

QJ

中华人民共和国航天工业部部标准

QJ1105—86

铸造铝镍钴永磁(硬磁)合金热处理

1986—12—31发布

1987—06—01实施

中华人民共和国航天工业部 批准

铸造铝镍钴永磁(硬磁)合金热处理

本标准适用于GB4753—84《铸造铝镍钴永磁(硬磁)合金技术条件》中规定的铸造铝镍钴永磁(硬磁)合金的热处理,是编制工艺文件的主要依据。

合金的化学成分和热处理后的磁性应符合GB4753—84的规定。

1 工艺程序

合金的热处理工艺程序见表1的规定。

表 1

系 列	牌 号	工 艺 程 序
铝 镍 系	LN9	预热→固溶
	LN10	
铝 镍 钴 系	LNG12	预热→固溶→回火
	LNG16	预热→固溶→热磁处理→回火
	LNG34	
	LNG37	
	LNG40	
	LNG44	
	LNG52	
铝 镍 钴 钛 系	LNGT28	预热→固溶→等温热磁处理→回火
	LNGT32	
	LNGT38	
	LNGT60	
	LNGT72	退火→粗加工(磨)→预热→固溶→等温热磁处理→回火
	LNGT36J	

1.1 预热

1.1.1 铝镍系、铝镍钴系预热温度为 $800 \pm 20^{\circ}\text{C}$ 。